

Contract/Контракт № 50Z-2019
 Date/от 27.03.2019
 Specification/Спецификация 50Z0037
 Order/Отпуск 5000511666



Car/Вагон 56367311
 Car customs/Повагонный заказ 7001889740
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001894718
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8001894718
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" / Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РИГ"
 Buyer: / Покупатель:
 Destination country: Страна назначения:
 Consignee: Грузополучатель:

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
Арматурная сталь / Reinforcing steel Класс B500B										LSTEN10080:2005/DIN488/SFS 1300 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	223625	315007	B500B	10	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	15	22770		
2	233840	315011	B500B	10	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	31	46340		
									46	69110	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.52	0.06	0.023	0.016	0.04	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.029	-	0.3
2.	0.21	0.54	0.08	0.032	0.013	0.02	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	0.026	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength N/mm2(N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength N/mm2(N/mm2)	Полное удлинение при максимальном усилии/ Total elongation at maximum force(Agt), %	Изгиб с разгибом/ Rebend test	Изгиб/Bend	Соотношение/Ratio RM/ReH
1.	550/519/536	636/595/616	10,4/9,1/10,2	уд	уд	1,16/1,15/1,15
2.	534/529/554	621/611/643	8,5/9,7/9,0	уд	уд	1,16/1,16/1,16

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Высота поперечного ребра (h), мм Transverse rib height (h), mm	Шаг поперечных ребер(c), мм/ Transverse rib spacing (c), mm	Угол наклона боковой стороны поперечного ребра.(α) Transverse rib flank inclination (α),	Часть окружности без ребер (Σei)/ Part of the circumference without ribs (Σei), %	Относит. площ.ребра(r) R) Relative rib area (fr)	Масса погонного метра, кг/м/ Mass of one running meter kg/m
1.	0.79	5.75	53.00	4.56	0.079	0.62
2.	0.79	5.74	45.50	4.50	0.076	0.625

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Steel making process: Basic Oxygen Furnace / Open Hearth Furnace/Manufacturing process route: Quenched and Self-Tempered (QST)
 Вниманию: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking 2 ЯРЛЫКА LOT 1. На ярлыках должно быть указано: Steel Grade - B500B, Standard - LST EN 10080:2005 DIN 488-2:2009/ SFS 1300:2017. Торцевые стороны пачек окрашены краской.
 Примечание
Note Пошагово: Сигнатурное подтверждение ОТДЕЛ СЕРВИС
 ТЕХНИЧЕСКАЯ
 ВХОДЯЩИЙ КОНТРОЛЬ
 ТВК-И
 03.09.2019 Лист 1 / Sheet 1 Листов 1 / Sheets 1