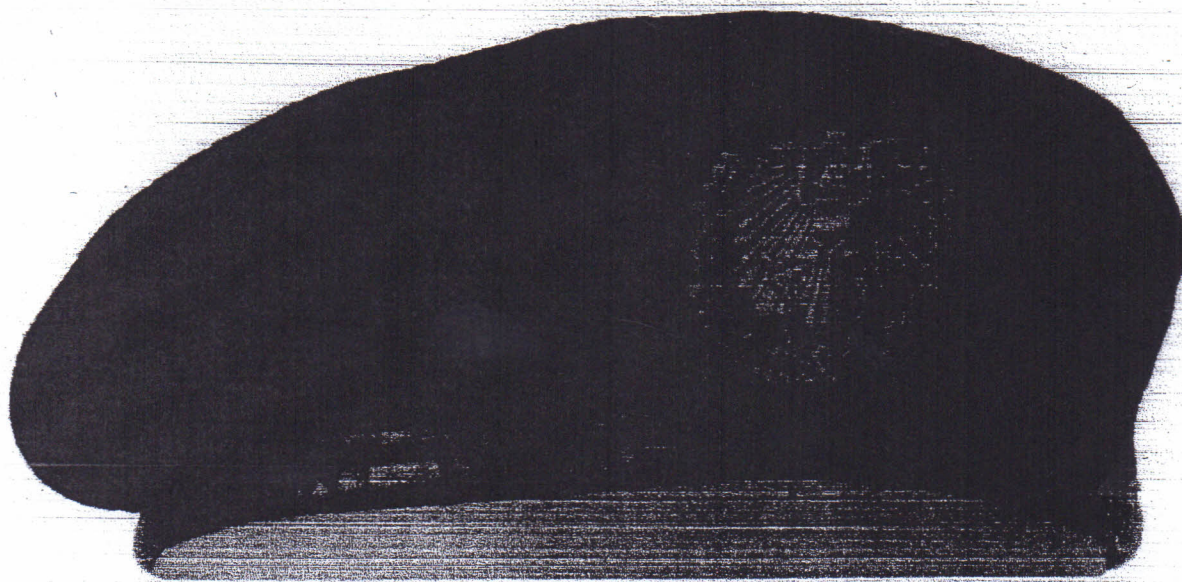


TECHNISCHE SPEZIFIKATION

**BARETT**



**Symbolfoto**

### 2.2.1 Stumpe:

100 % Schafwolle (ca. 60 % Schurwolle; ca. 40 % Kämmlinge), nur weiße Wolle ohne Verunreinigungen wie Kletten etc.

#### Verspinnungsart:

Streichgarn

#### Faserfeinheit (als Anhalt):

Schurwolle und Kämmlinge: 20 µm

Garnnummer (Rohgarnnummer als Anhalt): in Anlehnung an ÖNORM EN ISO 2060:1995 Variante 1

140 tex (Nm 7)

#### flächenbezogene Masse:

DIN EN 12127:1997

600 g/m<sup>2</sup> - 700 g/m<sup>2</sup>

Das Gewicht ist so zu wählen, dass die fertige Stumpe trotz einer gleichmäßig dichten Warenoberfläche eine dem Gebrauch entsprechende Elastizität aufweist. Die Bindung bzw. die Konturen der Schließnaht dürfen nicht erkennbar sein.

#### Farbvergleich im Spektralverfahren:

Bei entsprechender bzw. tolerierbarer visueller Farbbeurteilung der Ausfallmuster/Farbmuster erfolgt zusätzlich eine instrumentelle Farbmessung mit einem Spektralphotometer CIELab um einen gleichbleibenden Farbausfall, sowie eine messbare Beurteilung für die nachfolgenden Lieferungen gewährleisten zu können. Die Toleranz ergibt sich aufgrund der Farbvorlage und dem genehmigten visuell beurteilten und gemessenen Farbmuster der Farbwerte (L\*, a\* und b\*).

#### Messbedingungen:

Messgerät:	Spektralphotometer PHYMACON PCOXIII
Messgeometrie:	45/0 ohne Glanz (Kugelgeometrie)
Probenöffnung:	20 mm
Lichtart:	D65/10°
Probenlage:	3-fach



Weißstandard: Weißkachel, geeicht gegen SPECTRALON = 100 %  
Messergebnis: Mittelwert aus drei Einzelmessungen

Farbechtheiten: ÖNORM EN ISO 105-A01:1996  
ÖNORM EN ISO 105-A04:1999  
ÖNORM EN 20105-A02:1994  
ÖNORM EN 20105-A03:1994

Lichtechtheit Xenonbogenlicht in Anlehnung an ÖNORM EN ISO 105-B02:1999  
Echtheitszahlen mind. 4/5

Wasserechtheit ÖNORM EN ISO 105-E01:1996  
Echtheitszahlen mind. 4

Waschechtheit (40°C, 30 Minuten) ÖNORM EN ISO 105-C10:2007  
Echtheitszahlen mind. 4

Reibecktheit (trocken und nass) ÖNORM EN ISO 105-X12:2003  
Echtheitszahlen mind. 3

Schweißechtheit (sauer und alkalisch) ÖNORM EN ISO 105-E04:1996  
Echtheitszahlen mind. 4

Lösungsmittlechtheit (Perchlorethylen) ÖNORM EN ISO 105-X05:1997  
Echtheitszahlen mind. 4

Warenausfall:

Die Stumpe ist ausreichend zu walken (intensive Verfilzung des Gestrickes mit widerstandsfähigem Warenkern) und anschließend an der Stumpenoberfläche gleichmäßig zu bürsten und wenn erforderlich zu polieren.

Es dürfen keine Scheuer- oder Glanzstellen erkennbar sein.

Die Innenseite ist zu rauhen.

Sprühverfahren: gem. ÖNORM EN 24920:1993

Im Einlieferungszustand: mind. Note 3 bzw.

Nach dem fotografischen ISO-Beurteilungsmaßstab ISO 3

Motten- und Käferfraßecktheitsausrüstung:

Die Stumpen sind motten- und käferfraßecktheitsausrüstet (z.B.: EULAN<sup>®</sup> oder MITIN<sup>®</sup>)

2.2.2 Futterstoff:

lt. technischer Spezifikation "HEMDENSTOFF: hellgrau" gem. Ziffer 11

2.2.3 Zugband:

Material:

100 % Original-Marken-Polyamid oder Polyester, endlos, hochfest, schrumpfarm/stabilisiert oder mind. gleichwertig

Art:

Geflecht (Flachband) mit geringer Dehnung und guter Formbeständigkeit (Fixierung)

längenbezogene Masse:

$m_{L,m}$ : 1,4 g/lfm, Tol.  $\pm 10\%$

Garnnummer (Rohgarnnummer als Anhalt): in Anlehnung an ÖNORM EN ISO 2060:1995 Variante 1

ca. 33 tex (300 den)

Flecht- und Fadenanzahl:

mind. 33 Faden

Breite:

(in Anlehnung) DIN EN 1773

0,8 cm, Tol.  $\pm 0,1$  cm

Farbe:

DIN 6173:1983

RAL 9011 (tiefschwarz des Farbregisters RAL 840 HR)

annähernd olivbraun (RAL 8008) **nur** für Baret: oliv

Farbechtheiten:

gem. Ziffer 2.2.1

#### 2.2.4 Randeinfassung und Abdecklasche zum Schutz gegen die Abzeichensplinte:

Für die Herstellung ist ein rein pflanzlich oder kombiniert gegerbte Ziegenvollnarbenleder zu verwenden. Es muss für die Verwendung eine gute Beschaffenheit und einen vollen Griff haben.

Die Färbung muss intensiv und farbgleich durch den ganzen Querschnitt sein.

Alle verwendeten Leder müssen frei von gesundheitsgefährdenden Schadstoffkonzentrationen sein.

Das Leder darf keine gesundheitsgefährdende Schadstoffkonzentrationen gem. den gültigen Gesetzen und Verordnungen enthalten.

Maße:Breite für Randeinfassung:

25 mm, Tol.:  $\pm 0,5$  mm

Maße für Abdecklasche:

Breite: 5 cm

Die Höhe ist dem Abstand zwischen Randeinfassung und Futterbodennaht anzupassen.



Dicke:ÖNORM EN ISO 25891,0 mm; Tol.:  $\pm 0,2$  mmFarbe:DIN 6173:1983

tiefschwarz (RAL 9011), inklusive der Schnittflächen

annähernd kastanienbraun (RAL 8015) **nur** für Baret: olivBestimmung der Reibechtheit an der Narbenseite:ÖNORM EN ISO 11640:1998

nach 20 Reibtouren (trocken, nass) mind. Stufe 2 des Graumaßstabes

ÖNORM EN 20 105 A 03:1994

Farbechtheiten:

Schweißechtheit

in Anlehnung ÖNORM EN ISO 11641:2003,  
jedoch ohne Vakuum und als Sandwich mit  
Woll-Begleitgewebe

Echtheitszahlen mind. 2

Wasserechtheit

ÖNORM EN ISO 105-E01:1996

Echtheitszahlen mind. 3

pH-Wert:ÖNORM EN ISO 4045

Die Leder müssen frei von stark wirkenden freien Säuren sein. Der pH-Wert des wässrigen Auszuges muss zwischen 3,5 und 7,0 liegen.

Falls der pH-Wert unter 4,5 liegt darf die Differenzzahl höchstens 0,7 betragen.

2.2.5 Nähmaterial:

Material: Polyester-Spinnfaserzwirn oder Polyester-Kernzwirn

Garnnummer: 10 tex x 3 (Nm 100/3) oder für  
Kernzwirne: 15,5 tex x 2 (Nm 64/2)Farbe: tiefschwarz (RAL 9011)  
für **Barett: oliv** – braun gem. Offerentenmuster HBA

Farbe für Futterstoff: dazupassend (grau)

Farbechtheiten: gem. Ziffer 2.2.1

Die Verwendung eines anderen Materials bzw. einer entsprechenden Zwirnersatznummer ist nur zulässig, wenn dadurch keine qualitativen Nachteile auftreten.

2.2.6 Ösen:

Art: Rollringösen mit Scheibe

Material: Messingblech

Innendurchmesser: 5 mm

Farbe der Oberteile: schwarz-matt-lackiert

### 2.3 Bestimmung der Maßänderung:

#### Prüfverfahren:

Vorbereitung, Kennzeichnung und Messung

in Anlehnung an

ÖNORM EN ISO 3759:2008

Waschverfahren

in Anlehnung an

ÖNORM EN ISO 6330:2009

Maschinentype: A2 (horizontale Beladung)

Waschverfahren: 8A (30 °C Schonwäsche)

Beiladung: 100 % Baumwollgewebe (ungefärbt)

Trocknungsverfahren: C (Trocknen im liegenden Zustand)

#### mit folgenden Abweichungen:

Waschmittel: handelsübliches Vollwaschmittel – OMO

Waschmittelmenge: 100 ml

#### Forderung:

Maßänderung am fertigen Stück: max.  $\pm 10 \%$