

0035

0035-CPR-A185

Declaration of Efficiency №7/2017

Декларация производительности №7/2017

A04 Manufacturer's mark

Знак производителя



**ВЫКУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

A01 Manufacturer Subsidiary of SRS MILL-5000 JSC "Yukxa Steel Works", with its registered offices at:45, Bratev Batastshevih st.,Yukxa,Nizhegorodskaya region,607060,Russian Federation

Производитель ЛПХ СТАН-5000 АО"ВМЗ", д.45, ул.Братьев Балашевк, г. Выкса, Нижегородская область, 607060, РФ

A06 Purchaser:

Покупатель: Rolling Trade Ltd, EN6 8NN,Соед. Королев.,, Edinburgh,Duke Street,41

A03 Certificate No.

Номер сертификата 20-201-00214-21

Vehicle No.

Автомашина : С869У0750/ЕК603750

A07 Purchaser Order No.

№Заказа покупателя

55001656

A08 Dispatch order

Приказ на отгрузку

91459583

B01 Product

Продукция
Hot rolled plates/
Прокат листовой
горячекатаный.

B02 Steel designation

Обозначение стали
S355J2+N

B03 Standard/НД

DIN EN 10025-2:2019
ND chem. structures/НД хим. состава
DIN EN 10025-2:2019
ND geometry /НД геометрии DIN EN
10029:2011

A10 Supplementary information

Дополнительная информация

B04 Item Identification of the product/

Идентификация продукта

№ п/п No.	B07.1 Heat No. № плавки	B07.2 Batch No. № партии	B06 Plate No. № листа	B08 Product delivery condition Состояние поставки продукта	Product nominal dimensions/ Номинальные размеры продукта			B15 Edges Кромка	B16 Flatness Плоскост- ность	B17 Rolling accuracu Точность прокатки	B12 Theoretical mass Теоретическая масса, кг
					B09 Thickness, mm Толщина, мм	B10 Width, mm Ширина, мм	B11 Length, mm Длина, мм				
1	2068371	20-4719	20023314-100103	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
2	2068371	20-4719	20023314-100104	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
3	2068371	20-4719	20023293-300203	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
4	2068371	20-4719	20023293-300204	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
5	2068371	20-4719	20023314-100101	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
6	2068371	20-4719	20023314-100102	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989

B02 Date of Issue and Validity: Дата выпуска и действительности сертификата: 2017-07-14 - 2017-07-14

Quality certificate issued by the manufacturer: Сертификат качества выдан производителем

B01 Item Description: Описание изделия: 45x2100x6000mm S355J2+N

Quality certificate issued by the manufacturer: Сертификат качества выдан производителем



№ п/п No.	B14 Item Identification of the product/ Идентификация продукта		Product nominal dimensions/ Номинальные размеры продукта				B15 Edges Кромка	B16 Flatness Плоскост- ность	B17 Rolling accuracy Точность прокатки	B12 Theoretical mass Теоретическая масса, кг		
	B07.1 Heat No. № плавки	B07.2 Batch No. № партии	B06 Plate No. № листа	B08 Product delivery condition Состояние поставки продукта	B09 Thickness, mm Толщина, мм	B10 Width, mm Ширина, мм					B11 Length, mm Длина, мм	
7	1	2068371	20-4720	20023291-300102	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
8	1	2068371	20-4719	20023293-100101	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
9	1	2068371	20-4719	20023293-100102	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
10	1	2068371	20-4719	20023293-100103	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
11	1	2068371	20-4719	20023293-100104	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
12	1	2068371	20-4719	20023293-100201	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
13	1	2068371	20-4719	20023293-100202	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
14	1	2068371	20-4719	20023293-100203	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
15	1	2068371	20-4719	20023293-100204	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
16	1	2068371	20-4719	20023293-200101	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
17	1	2068371	20-4719	20023293-200102	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
18	1	2068371	20-4719	20023293-200103	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
19	1	2068371	20-4719	20023293-300102	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
20	1	2068371	20-4719	20023293-300103	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
21	1	2068371	20-4719	20023293-300104	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
22	1	2068371	20-4719	20023293-300201	+N	10	2100	6000	Edging/O	КЛАСС N	-	989
Итого:										22		21758

Z02 Date of issue and validation/Дата выпуска и утверждения: 2023 Standard of the inspection
Quality control inspector/Инспектор по контролю качества: Сергеев И.А.

Z03 Certificate No./Номер сертификата: 2023-0214-21
Z04 Certificate No./Номер Аттестата: 066000150/БКС33750



<p>D01 Испытания проведены в полном объеме. Результаты соответствуют согласованным условиям поставки. Testing was fully performed. Results are in compliance with agreed delivery conditions</p>	<p>D02</p>	<p>D03 Радиационный контроль пройден. Результаты испытаний соответствуют согласованным условиям поставки. Radiation control was passed. Results are in compliance with agreed delivery conditions</p>	<p>C10 Испытание на растяжение проводят на поперечных образцах в соответствии с ISO 6892 C03 Работа удара KV в соответствии с ISO 148 в продольном направлении Tensile testing is carried out on transverse specimens in accordance with ISO 6892 Impact energy KV in accordance with ISO 148 in the longitudinal direction.</p>	<p>Z01 Statement of compliance/ Утверждение о соответствии Specified in the certificate of product line with the agreed terms of delivery Указанная в сертификате продукция соответствует согласованным условиям поставки</p>
--	------------	---	--	---

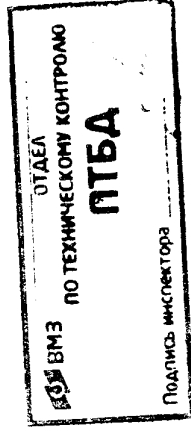
Signatures/Подписи:

Date/Дата отгрузки: 16.01.21.

Generated/Сформировал:

Сформирован автоматически

Authorized representative of the technical control Department
Уполномоченный представитель ОТК :





0035

0035-CPR-A185

Declaration of Efficiency №7/2017

Декларация производительности №7/2017

JSC Yuxsa Steel Works, Russia, 607060, Nizhegorodsky region, Yuxsa, Brat'ev Batashovuh, 45

АО "Выксунский металлургический завод", Россия, 607060, Нижегородская область, г. Выкса, ул. Братьев Баташевых, д. 45

DIN EN 10025-2:2019

Лист горячекатаный

Hot-rolled plate

Марка стали S355J2+N

Steel grade S355J2+N

Limit deviations of dimension and tolerance for shape error in accordance with DIN EN 10029 class N class A with a note

Предельное отклонение размера и допуск на погрешность формы в соответствии с DIN EN 10029 class N class A с примечанием

Elongation %/Удлинение

Tensile strength, Мпа/ Предел прочности, Мпа

In accordance with DIN EN 10025-2:2019 Steel grade S355J2+N

Yield strength, Мпа/Предел текучести, Мпа

В соответствии с DIN EN 10025-2:2019 Марки стали S355J2+N

Absorbed energy of the notched specimen, J / Работа разрушения
надрезного образца, Дж

Weldability / Свариваемость

Endurance: undetermined /Долговечность: свойство не установлено