

Contract/Контракт № 50Z-2019
Date/от 27.03.2019
Specification/Спецификация 50Z0047
Order/Отпуск 5000515835



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

52507597
7001904520
8001911257
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001911257
EN 10204-3.1



Manufacturer: P.JSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	Покупатель:
Destination country:	Страна назначения:
Consignee:	Грузополучатель:

Description of goods/Наименование товара: Арматурная сталь / Reinforcing steel
Standards/НТД: LSTEN10080:2005/DIN488/SFS 1300
Класс B500B ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Гол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Ко-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	214111	114326	B500B	12	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	16	40965
2	214110	114330	B500B	12	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	9	21495
3	224042	114322	B500B	12	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	2	5370

27 67830

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.46	0.05	0.026	0.014	0.03	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.3
2.	0.21	0.54	0.08	0.032	0.018	0.02	0.01	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	0.31
3.	0.18	0.53	0.07	0.029	0.014	0.01	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.010	0.01	0.01	-	0.020	0.27

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength MPa (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength MPa (MPa)	Полное удлинение при максимальном усилии/ Total elongation at maximum force(Agt), %	Изгиб с разгибом/ Reband test	Изгиб/Bend	Соотношение/Ratio RM/ReH
1.	604/594/590	672/677/679	8,1/8,6/7,9	уд	уд	1,11/1,14/1,15
2.	630/618/625	718/703/712	8,8/8,0/7,5	уд	уд	1,14/1,14/1,14
3.	633/578/626	708/660/703	10,1/8,8/9,5	уд	уд	1,12/1,14/1,12

Mechanical properties/Механические свойства

№	Высота поперечного ребра (h), мм Transverse rib height (h), mm	Шаг поперечных ребер (c), мм/ Transverse rib spacing (c), mm	Высота продольного ребра (h), мм/ Longitudinal rib height (h), mm	Угол наклона боковой стороны поперечного ребра (α), Transverse rib flank inclination (α),	Часть окружности без ребер (Σei), Part of the circumference, without ribs (Σei), %	Относит. площ. ребр (fr), Relative rib area (fr)	Масса погонного метра, кг/м Mass of one running meter kg/m
1.	1,17	6,90	0,70	62,50	3,85	0,094	0,902
2.	1,17	6,90	0,70	62,50	4,08	0,094	0,887
3.	1,21	6,90	0,45	62,50	3,97	0,097	0,909

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Steel making process: Basic Oxygen Furnace / Open Hearth Furnace/Manufacturing process route: Quenched and Self-Tempered (QST)
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка/Marking: 2 ЯР/ЛЫКА LOT 1 На ярлыках должно быть указано: Steel Grade - B500B, Standard - LST EN 10080:2005/DIN 488-2:2009/ SFS 1300:2017. Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Підприємство - СТІЛ СЕРВІС
Signature: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КЕРІВНИК
ТЗК-3

Примечание/Note: LST EN 10080:2005/DIN 488-2:2009/ SFS 1300:2017

28.09.2019 Лист 1 / Sheet 1 Листов 1 / Sheets 1