|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sertifitseerimise alus nr :​ | | 2010700-79-86-04 | |  |
| Probleem kuupäev : | | 18.07.2022 | |  |
| lepingute sõlmimine asutus : | | HAIX SCHUHE Produktions - und Vertriebs GmbH  Auhofstraße 10  DE - 84048 Mainburg | |  |
| Testobjekt | | Tööalane jalatsid vastavalt vastavalt standardile EN ISO 20347 | |  |
| Tüüp | | Einsatzstiefel 026 / Combat Boots 026 koos ja ilma ortopeedilised sokid | |  |
| Sertifikaadi number : | | 2010700-01-86 | |  |
| Rakendatud standardid : | | DIN EN ISO 20344:2013 (EN ISO 20344:2011)  DIN EN ISO 20347:2012 (EN ISO 20347:2012) | |  |
| Teatatud keha : | | Prüf - und Forschungsinstitut Pirmasens eV .  Marie-Curie- Str . 19  66953 Pirmasens | |  |
| Muu nr.  /\*3  /\*4  /\*5  /\*8  /\*10  /\*11  /\*12  /\*13  /\* 14  /\*15  /\*16  /\*17 | kohaldatav dokumendid : ekspertiisid  2009105-01/18-20-01a  1808466-01-00-01/02  2009967-01-00-01  2009755-01-00-01  1809465-01-00-01a  2005950-02-00-01/03  1900761-03-00-01  1904102-01-00-01/05\_  1905433-01-00-01a  1800865-02-00-01/02d  1708257-01-00-01  916-1/20  1133-01/20  60247312 001  21282656 001  60272319 001  R-17097085  R-17097107  3914025.02/D  2101165-01/03-20-01  2101165-03-20-03  2101806-01/02-20-01  2102734-01/03-20-01 | Institut  PFI  PFI PFI  PFI  PFI  PFI  PFI  PFI PFI PFI  PFI  MirtaControl  MirtaControl  TÜv TÜv  TÜv  Inescop  Inescop  Ricotest  PFI  PFI  PFI | testimine :  Basetest  Aquaseal NW T39U 2,5mm Golf  Kansase must + 3 mm XT vaht + lausriie PES 120 + 9050 hüdro  Kansase koiott + 3 mm XT vaht + lausriie PES 120 + 9050 hüdro  Gore kaelarihm ja keel nahk , must  Kansase must + lausriie PES 120 + 9050 hüdro  Kansase koiott + lausriie PES 120 + 9050 hüdro  GORE-TEX Cabron , kerge hall  GORE-TEX Cabron , kerge hall  Micropell 120, must  Puma Beež Non Idro+NewKit 100 Idrofill  Wapro Lahe hüdro 01.00.53  Napa K3 hüdro 02.00.71  ELS Haix CO  PES-profiili filet ( Dorado )  Linning Kinga Max beež  Insock BE 2.0 (EXE H29801)  Insock BE 2.0 (EXE H29801)  Ülemine Nahast Nepali hüdro beež  Basetest  Basetest  Basetest  Basetest | nõue läbitud läbitud möödas  möödas  möödus möödas  möödas  möödus möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas möödas |

Prüf - und Forschungsinstitut Pirmasens eV . - Marie-Curie- Str . 19- 66953 Pirmasens

T: F: +49 (0)6331 2490 60; cert@pfi-germany.de,• www.pfi-germany.de

# 1. lehekülg 29-st

|  |
| --- |
| Tüübi kirjeldus​ |
| Tüüp Einsatzstiefel 026 / Combat Boots 026 |
| Suuruste vahemik UK 3-15, EL 35-51, Mondopoint 225-330 |
| Kategooria / Kaitse Funktsioon 02, HI, Cl , WR, HRO, FO, SRC |
| Disain c |
| Värv must |
| Pilt  Combat GTX must Combat GTX koiott Combat GTX must LTR Tactix GTX Combat T koiott |
| Välistald  Kumm -/PU- Kahekihiline tald , 026 col . Must/ must ja koiott / beež |
| Sissetungivastane​ sisesta mitte kohaldatav |
| ToeCap mitte kohaldatav |
| Sisetald  Texon Texon T39 Golf 2,5mm, kol . beež |
| Sokk  Arneplant a) Täis sokk , Arneplant sokk BE 2.0 (EXE-H29801), kate hall / negatiivne külg kollane , punane ja sinine  Arneplant b) Täis sokk , HAIX@ CO-System Certified Ortopeediline süsteem) roheline vaht kumm koos hall kate , ortopeediline lõpetama koos üles kuni 25 mm EVA- kiil 40 0 0r 50 0 kaldaga A |
| Ülemine materjalist  Nahk (2,0-2,2mm) Wapro Gore Cool 2,0-2,2mm, must  Tekstiil Kansas must + 3 mm XT vaht + lausriie PES 120 + 9050 hüdro  Nahk (2,0-2,2mm) Croupons Nepal hydro - 2,2 mm, beež  Tekstiil Kansase koiott + 3 mm XT vaht + lausriie PES 120 + 9050 hüdro |
| Keel  Tekstiil Kansas must + lausriie PES 120 g/m 2 must + 9050  Tekstiil Kansase koiott + lausriie PES 120 g/m 2 must + 9050  Nahast (1,1-1,3mm) Gore krae ja keel nahk, l - 1,3mm, must  Nahk (1,1-1,3mm) Kaelusnahk K3 Hydro, pruun |
| Vooder Vamp ja Quarter  Nahast (1,1-1,3mm) Gore krae ja keel nahk, l - 1,3mm, must  Nahk (1,1-1,3mm) Kaelusnahk K3 Hydro, pruun |
| Vooder Heel , Vamp ja Quarter lining Gore- Tex Süsinik , hall vooderdus Puma beež non idro+NewKit 100 idrofilo beež vooderdus Micropell 120, hall |
| Linning muud lining Show Max, beež vooder PES-Profil- Filet ( Dorado ), must |

Prüf - und Pirmasens eV , - +49 (0)6331 2490 0;

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Klassifikatsioon ja kujundused | | |  | DIN EN ISO 20347 4.0 | |
| I klass  Klass Il | | | I klass |  |  |
| Disain | | |  | DIN EN ISO 20347 4.0 | |
| A/B/C/D/E | | | c |  |  |
| Disain | | |  | DIN EN ISO 20347 5.2 | |
| Pealmise kõrgus​ disain C - mudel Võitlus | | |  | DIN EN ISO 20347 5.2.2 | |
| Suurus [ Prantsusmaa ]  36  37-38  39-40  41-42  43-44  245 | kõrgus [mm]  >162  >165  >172  >178  >185  >192 | | Suurus  35  43  51 | Kõrgus [mm]  175  203  230 | möödas /\*21/22/23 |
| Pealmise kõrgus​ disain C - mudel Tactix | | |  | DIN EN ISO 20347 5.2.2 | |
| Suurus [ Prantsusmaa ] kõrgus  36  37-38 39-40  41-42  43-44  245 | | [mm]  >162  >165  >172  >178  >185  >192 | Suurus  35  43  51 | Kõrgus [mm]  197  224 | läbis /\*23 |
| Konts ala (kujundus B, C, D, E) | | |  | DIN EN ISO 20347 5.2.3 | |
| Kand​ ala peab olla suletud . Selles​ ala​​ ülemine peab ei ole auke muud kui juurde vormi õmblused . Disain A klassi I jalatsitele​ ilma suletud kand piirkond ,​ nõue on mitte kohaldatav . | | | Suurus  35  43  51 | läbis jah jah jah | läbitud / \*21/22 |
| Terve jalatsid | | |  | DIN EN ISO 20347 5.3 | |
| Pealis / välistald võlakiri tugevus | | |  | DIN EN ISO 20347 5.3.1.2 | |
| Pealis / välistald​ võlakiri tugevus peab olla mitte vähem kui 4,0 N/mm või  3,0 N/mm Kui seal on rebimine​​ materjalist | | | Suurus  35  43  51 | [N/mm]  5,65  4,66 | läbis /\*1/20 |

Prüf - und - +49 (0)6331 2490 0;

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Konkreetne ergonoomiline omadused DIN EN ISO 20347 | | | | | 5.3.4 |
| Konkreetne​ ergonoomiline funktsioonid on täidetud kui kõik küsimused on vastatud koos " jah "   1. On a sees pind​​ jalatsid tasuta alates karm , terav või raske alad et põhjustanud sina ärritus või vigastus ? 2. On a jalatsid funktsioonideta​​ et sina kaaluma tegema seljas a jalatsid ohtlikud ? 3. Saab a kinnitus olla adekvaatselt kohandatud ( kui vajalik )? 4. Saab a järgnev tegevused olla sooritatud ilma probleeme ?    1. Jalutamine    2. Ronimine trepid    3. Põlvili / kükitamine alla | | | möödas  [ jah ei]  jah  jah jah  jah jah jah | | läbitud /\*21/22 |
| Dünaamiline jalatsid vesi läbitungimiskatse - tellija | | | nõue EN ISO 20344 | |  |
| Pärast 300 000 painutamist tsüklid vee läbitungimiseta peab olla täheldatud  kõrgus​​ vesi 30 mm | | | Suurus  35  43  51 | möödas  jah jah | läbis /\*1  Sümbol WR |
| Libisemine vastupanu nõue | | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.3.5 |
| Keraamilised plaaditud põrand koos naatrium laurüül sulfaat ( NaLS ) | | | lahendus | DIN EN ISO 20347 |  |
| Nõuded  ISO 20344:2011  A ( edasi kand libisemine ) B ( edasi tasane libisemine ) | Hõõrdetegur​​  2 0,32  0,28 | | Suurus  35  43  51 |  | läbis /\* 1/20  Sümbol SRA |
| teraspõrand koos​ glütseriin - SRB | | |  | DIN EN ISO 20347 |  |
| Prüfbedingung  ISO 20344:2011  C ( Ebene ) D ( Ferse ) | | Reibungskoeffizient  0,18  0,13 | Suurus  35  43  51 | C/D | läbis /\* 1/20  Sümbol SRB |
| SRA ja SRB läbitud - SRC | |  |  | DIN EN ISO 20347 |  |
| Nõuded​ SRC jaoks​ täidetud kui a libisemine vastupanu SRA ja SRB jaoks on läbitud. | | | SRA ja SRB läbisid: jah  SRC: läbitud | | läbis / \* 1/20  Sümbol SRC |
| Istme energia neeldumine​ piirkond DIN EN ISO 20347 | | | | | 6.2.4 |
| a energiat imendumine​​ iste piirkond peab olla mitte vähem kui 20 J.  Suurus 35: sokk Haix CO 40 0 Shore  Suurus 43: sokk Arneplant paksud laius  Suurus 51: sokk Haix CO 50 0 Shore | | | Suuruse energia absorbeerima .  35 65  43 37  51 72 | | läbitud / \*1  Sümbol E |

Pirmasens eV . - +49 (0)6331 2490 60;



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Elektriline omadused |  | DIN EN ISO 20347 6.2.2 / 6.6 | |
| Antistaatiline jalatsid |  | DIN EN ISO 20347 .2.2.2 / 6.2.2.2 | |
| Mõõdetud vastavalt​ koos  ISO 20344, 5.10, pärast konditsioneerimine kuivas ja märjas​ atmosfäär ,​ elektriline vastupanu peab olla jaoks mõlemad tingimused üle 100 kQ ja vähem kui või võrdne kuni 1000 MQ  Suurus 35: sokk Haix CO 50 0 Shore  Suurus 43: sokk Arneplant keskmine laius  Suurus 51: sokk Haix CO 40 0 Shore | kuiv õhkkond  Suurus  35  43 51  märg õhkkond  Suurus  35  43  51 | vastupanu  1,8x108  2,9x108  1,7x108  vastupanu  [Q]  2,3x107  7,7x108 | läbitud / \*1/22  Sümbol A |
| Vastupidavus juurde vaenulik keskkondades |  | EN ISO 20347 6.2.3 | |
| Kuumus välistalla isolatsioon​ keeruline |  | EN ISO 20347 6.2.3.1 | |
| temperatuuri suureneb​​ ülemine sisetald | Suurus 35  43  51  Suurus  35  43  51 | [OCI  15,8  16,8  täitma B.2.1 läbitud sooritatud | läbis /\*1/22  Sümbol HI |
| Pärast testimine ,​ jalatsid peab vastama juurde a nõuded sisse antud  ISO 20344 lisa B |
| Külm välistalla isolatsioon​ keeruline |  | DIN EN ISO 20347 6.2.3.2 | |
| Temperatuur​ vähenemine​​ ülemine pind​​ sisetald peab olla mitte rohkem kui 10 o c.  Välja arvatud jaoks a sokk ,​ isolatsioon peab olla lisatud​​ jalanõusid sellisel viisil , et seda ei saa olla eemaldatud ilma kahjustav a jalatsid | Suurus  35  43  51 | vähenema  LOC] | läbitud / \*1  Sümbol Cl |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ülemine Materjal - Wapro Lahe hüdro 01.00.53, must | |  |
| Paksus HRN EN ISO 2589:2016 | | 5.4.2 |
| Nõue : 2,0-2,2 mm | Paksus  [mm]  2,14 | läbitud / \*12 |
| Tõmbeomadused HRN EN ISO 3376:2012 | | 5.4.4 |
| Tõmbetugevus​ poolitatud nahk : 225 N/mm  Venivus 2N/ mm2  Nõue 10-16 | Tõmbe nahk  [N/mm]  25,5  Dehnung  13,5 | läbitud / \*12 |
| Pisar tugevus - üks nurk | HRN EN ISO 3377-1:2012 |  |
| Pisar​ tugevus peab olema vähemalt 45 N/mm | pisar tugevus  [N/mm]  50,7 | läbitud / \*12 |
| Pisar tugevus - kaks nurk | HRN EN ISO 3377-2:2012 |  |
| Pisar​ tugevus peab olema vähemalt 120 N | pisar tugevus  266 | läbis /\*12 |
| pH väärtus HRN EN ISO 20344•.2012 | | 5.6.2 |
| pH​ väärtus peab olla mitte vähem kui 3,2. Kui a pH väärtus on alla 4 , erinevus kujund peab olla vähem kui 0,7. | pH-väärtus pH-väärtus  Diff .- joonis  0,55 | läbitud / \*12 |
| Ainete määramine​ lahustub diklorometaanis HRN EN ISO 4048 :2018 | |  |
| Maksimaalselt 16 % lahustuv ained võib olla sisaldas . |  | läbis /\*12 |
| Kroom VI sisaldus HRN EN ISO 20344:2012 | | 5.6.3 |
| Kroom VI sisaldus peab olla mitte rohkem kui 3 mg/kg. | Kroom VI sisaldus  [mg/kg] mitte tuvastatav | läbitud / \*12 |
| Painde määramine​ vastupidavus HRN EN ISO 5402-1:2012 | | 5.4.4 |
| kuiv a 100 OOOX märg a 50 OOOX no co praod | Tulemus ei muutu | läbitud / \*12 |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Ülemine - vesi tungimine ja imendumine | | HRN EN ISO 5403-1:2012 | 6.3 |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 360 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 50%. | | massi neeldumine  8,4 | läbitud / \*12 |
| värvimine​​ tunda | | HRN EN ISO 11640:2004 |  |
| Värv püsivus juurde hõõrudes värvimine​​ tunda kuiv 50x märg 50x pH 8 sOX | esiosast :​  24  24  24 | Tulemus tera pool / vilt  4-5/5 4-5/4-5  4-5/4-5 | läbitud / \*12 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | HRN EN ISO 20344:2012 | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt 25 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h]  6,89 vett aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  64,6 | läbitud / \*12 |



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ülemine Materjal - Kansase must + 3 mm XT vaht + lausriie PES 120 + 9050 hüdro | | | | |
| Pisar tugevus DIN EN ISO 20347 5.5.1 | | | | |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised .  Kaetud kangas ja tekstiil mõlemas peab olema vähemalt 60 N juhised | | pisar tugevus nahk | pisar tugevus tekstiil  139 | läbis /\*3 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | DIN EN ISO 20347 | | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt mg /cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h] 34,1 vesi aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  274,4 | | läbitud / \*3 |
| Vesi tungimine ja imendumine | | EN ISO 5403 | | 6.2 |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 120 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 30%. | | massi neeldumine  [g]  7 | | läbis /\*3 |
| Hõõrdumine vastupanu – kulukas nõue  DIN EN ISO 12947-2 | | / DIN EN 13520 / PFI 00/1132 | |  |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuiv 200 OOOX märg 100 OOOX | ei mingeid auke | tulemus :  kahju pole kahju​ | | läbis /\*3 |
| Ülemine Materjal - Nahk Nepal 2,0-2,2mm, beež | | |  |  |
| Pisar tugevus | | | EN ISO 20347 | 5.4.3 |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 120N​ juhised .  Kaetud kangas ja tekstiil mõlemas peab olema vähemalt 60 N juhised | | pisar tugevus nahk  286 | pisar tugevus tekstiil | läbitud / \*19 |
| Tõmbeomadused EN ISO 3377-2:2016 5.4.4 | | | | |
| Tõmbetugevus​ poolitatud nahk : 225 N/mm | | Tõmbe nahk  [N/mm]  27,7 | | läbis /\*19 |



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| pH väärtus | EN ISO 20344:2012 | 5.4.7 |
| pH​ väärtus peab olla mitte vähem kui 3,2. Kui a pH väärtus on alla 4 , erinevus kujund peab olla vähem kui O, 7. | pH-väärtus pH-väärtus  Diff .- joonis | läbitud / \*19 |
| Kroom VI sisaldus | EN ISO 20344:2012 | 5.6.3 |
| Kroom VI sisaldus peab olla mitte rohkem kui 3 mg/kg. | Kroom VI sisaldus  [mg/kg] mitte tuvastatav | läbitud / \*19 |
| Ülemine - vesi tungimine ja imendumine | EN ISO 5403-1:2012 | 6.3 |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 420 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 30%. | massi neeldumine  14,7 | läbitud / \*19 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | EN ISO 20344:2012 | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt 2 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | vesi aur läbilaskvus [mg/cm2h]  vesi aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  64,1 | läbitud / \*19 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ülemine materjal - Kansase koiott + 3 mm XT vaht + lausriie PES 120 + 9050 hüdro | | | | |
| Pisar tugevus DIN EN ISO 20347 5.5.1 | | | | |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised .  Kaetud kangas ja tekstiil mõlemas peab olema vähemalt 60 N juhised | | pisar tugevus nahk | pisar tugevus tekstiil  138 | möödas |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | DIN EN ISO 20347 5.4.6 | | |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt mg /cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h]  27 vesi aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  218,1 | | möödas |
| Vesi tungimine ja imendumine | | EN ISO 5403 6.2 | | |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 120 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 30%. | | massi neeldumine  [g]  8 | | möödas |
| Hõõrdumine vastupanu – kulukas nõue  DIN EN ISO | | 12947-2/ DIN EN 13520 / PFI 00/1132 | | |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuiv 200 OOOX märg 100 OOOX | ei mingeid auke | tulemus :  kahju pole kahju​ | | läbitud /\*4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Keel Materjal - Kansase must + lausriie PES 120 g/m 2 must + 9050 hüdro | | | | | |
| Pisar tugevus DIN EN ISO 20345 5.5.1 | | | | | |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 120N​ juhised .  Kaetud kangas ja tekstiil mõlemas peab olema vähemalt 60 N juhised | | pisar tugevus nahk | | pisar tugevus tekstiil  150 | läbitud / \*6 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | DIN EN ISO 20345 5.4.6 | | | |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt mg /cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h] 42,1 vett aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  (mg/cm2]  338,2 | | | läbitud /\*6 |
| Vesi tungimine ja imendumine | |  | DIN EN ISO 20345 6.3 | | |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 60 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 30%. | | mass | neeldumine  5 | | läbitud /\*6 |
| Vesi tungimine ja imendumine | |  | ia . DIN EN ISO 20345 6.3 | | |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 120 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui 0,2 g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 30%. Kokkusurumine 10% | | mass | neeldumine | | läbitud / \*6 |
| Hõõrdumine vastupanu | |  | DIN EN ISO 20345 | | |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuiv 200 OOOX märg 100 OOOX | ei mingeid auke |  | tulemus :  pole auku pole auku | | läbitud /\*6 |

Prüf - und - +49 (0)6331 2490 0;



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Tounge – Kansase koiott Fb . 3316 + lausriie PES120 g/m 2 must + 9050 hüdro | | |  |
| mass per üksus lausriie ala DIN EN 12127 | | |  |
| informatiivne |  | mass per üksus ala  2  426,2 | läbis /\*7 |
| tõmbetugevus tugevus | iA . DIN EN ISO 13934-1 | |  |
| eellaadimine jõudu klammerdamine pikkus kiirus näidis laius tõmbetugevus tugevus ja tõmbetugevus tugevus b tõmbetugevus tugevus ja tõmbetugevus tugevus b pikenemine a elongatio | mm mm/min mm  N/10 mm  N/10 mm | Väärtus  200  100  50  1093,8  1393,1  218,8  278,6  70,4  82,5 | läbitud / \*7 |
| Pisar tugevus |  | DIN EN 13571 |  |
| informatiivne |  | Tulemus  [N/mm]  112,8 | läbitud / \*7 |
| Hõõrdumine vastupanu (Martindale) | ia . DIN EN ISO 12947-2 / DIN EN 13520 | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 200 000 tsüklit märg : 100 000 tsüklit | | augud  pole auku pole auku | läbis /\*7 |
| Vett tõrjuv omadused ( pihustustest )  DIN EN ISO 4920/ DlN EN ISO 17231 | | |  |
| Vee temperatuur 23,2 o c  Niisutamine​​ pinnale  Kliendi nõuded 2 5 | | Tulemus  5 | läbitud / \*7 |
| Kaelarihm -/ Tongueleather Gore 1,1-1,3 mm, must | | | 5.5 |
| Ainete määramine​ lahustub diklorometaanis EN ISO 4048 | | |  |
| Maksimaalselt 16 % lahustuv ained võib olla sisaldas . | |  | läbitud / \*5 |
| Ainete määramine​ vees lahustuv EN ISO 4048 | | |  |
| Maksimaalselt 2 % lahustuv ained võib olla sisaldas . | | 0,08 | läbitud /\*5 |
| Kroomoksiidi määramine​ sisu EN ISO 4048 | | |  |
| See peab olema 2,5% kroomoksiidi | |  | läbis /\*5 |
| pH väärtus DIN EN ISO 20347 | | | 5.6.2 |
| pH​ väärtus peab olla mitte vähem kui 3,2. Kui a pH väärtus on alla 4 , erinevus kujund peab olla vähem kui 0,7. | | pH-väärtus pH-väärtus  Diff .- joonis | läbis /\*5 |
| Paksus | | | 5.7.1 |
| informatiivne (1,1-1,3 mm) | | paksus  [mm]  1,16 | läbitud / \*5 |
| Pisar tugevus DIN EN ISO 20347 | | | 5.6.1 |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised . Kaetud kangas ja tekstiil peab mõlemas olema vähemalt 15 N juhised | | pisar tugevus pisar tugevus nahk tekstiil  156 | läbitud / \*5 |
| Tõmbekatse DIN EN ISO 3376/ PFI 00/1125 | | |  |
| Maksimaalne tõmbetugevus tugevus a 15 N/ mm2  pikenemine a 20,0 % Deh.bei 2N/mm 2 | | Tulemus 16,9 N/mm 2  Tulemus  15 % | läbitud / \*5 |
| Õmblema pisar tugevus | | DIN EN ISO 23910 / PFI 00/1128 |  |
| Õmblus​ pisar tugevus peab olema vähemalt 40 N/mm | | Tulemus  [N/mm]  106 | läbitud / \*5 |
| Pisar tugevus iA . EN ISO 3377-1 / DIN EN 13571 / PFI 00/1119 | | |  |
| Pisar​ tugevus peab olema vähemalt 35 N/mm | | Tulemus  [N/mm]  73 | läbis /\*5 |

Prüf -



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient DIN EN ISO 20347 | | | | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt > 5 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h] 10,2 vett aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  89,1 | | läbitud /\*5 |
| Vesi painduv vastupidavus​ nahk iA . | | DIN EN ISO 5403-1 / PFI 00/1141 | |  |
| kokkusurumine 5% läbitung aeg 2120min vesi imendumine 120 min | | Tulemus  2120 min | | läbitud / \*5 |
| Painde määramine​ takistus DIN EN ISO | | 5402-1 / DIN EN 13512 / 00/1137 | | 5.4.4 |
| kuivatage 100000x no co praod | | Tulemus ei muutu | | läbitud / \*5 |
| Viimistluse nakkumine​ | | DIN EN ISO 11644 (IUF 470) | | 5.4.4 |
| kuivatage 2,0 N/10mm | | Tulemus  2,04 | | läbitud / \*5 |
| värvimine​​ tunda | | EN ISO 11640 | |  |
| Värv püsivus juurde hõõrudes värvimine​​ tunda kuiv 20x märg 20x | esiosast :​  23  23  23 | Tulemus hall kaal hinnang  4-5  4  3 | | läbis /\*5 |
| pH väärtus |  | DIN EN ISO 20347 | | 5.6.2 |
| pH​ väärtus peab olla mitte vähem kui 3,2. Kui a pH väärtus on alla 4 , erinevus kujund peab olla vähem kui O, 7. | | pH-väärtus pH-väärtus  Diff .- joonis | | läbitud / \*5 |
| Kroom VI sisaldus DIN EN ISO 20347 | | | | 5.6.3 |
| Kroom VI sisaldus peab olla mitte rohkem kui 3 mg/kg. | | Kroom VI sisaldus  [mg/kg] mitte tuvastatav | | läbitud / \*5 |
| Hõõrdumine vastupanu (Martindale) ia . DIN EN ISO 12947-2 / DIN EN 13520 | | | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuivatamine 51 200 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | | augud kuiv  pole auku pole auku | augud märg  pole auku pole auku | läbitud / \*5 |
| Kaelarihm materjal - Nappa K3 hydro , pruun | |  | | 5.5 |
| Paksus | | HRN EN ISO 2589 | |  |
| Nõuded : 1,10 -1,3 mm | | Paksus  [mm]  1,24 | | läbitud / \*13 |
| Tõmbeomadused​ | | HRN EN ISO 3376 | | 5.4.4 |
| Tõmbetugevus 215 N/mm | | Tõmbetugevus​  [N/mm2]  16,7 | | läbitud / \*13 |
| Venivus tõmbetugevuse juures 2N/mm 2 | | HRN EN ISO 3376 | | 5.4.4 |
| Pikendus < 20% | | Pikendamine  11,2 | | läbitud / \*13 |
| Pisar tugevus | | H RN EN ISO 3377-1 | | 5.6.1 |
| üks nurk > 35 N | | 56,7 | | läbis /\*13 |
| Pisar tugevus | | H RN EN ISO 3377-2 | |  |
| kaks nurgad > 36 N | | 103,3 | | läbitud / \*13 |
| pH väärtus | | DIN EN ISO 20347 | | 5.6.2 |
| pH​ väärtus peab olla mitte vähem kui 3,2. Kui a pH väärtus on alla 4 , erinevus kujund peab olla vähem kui 0, 7. | | pH-väärtus pH-väärtus  Diff .- joonis | | läbitud / \*13 |
| Vesi tungimine ja imendumine | | EN ISO 5403 | | 6.2 |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 60 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 20%. | | massi neeldumine | | läbitud / \*13 |

Prüß



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Vesi tungimine ja imendumine | EN ISO 5403 | | 6.2 |
| a vesi penetratsioon , mida väljendatakse imava lapi massi suurenemisena​​​ 120 minuti pärast peab mitte olla kõrgemale kui g ja vesi imendumine peab mitte olla kõrgemale kui 20%. | massi neeldumine | | läbitud / \*13 |
| Kroom VI sisaldus | DIN EN ISO 20347 | | 5.6.3 |
| Kroom VI sisaldus peab olla mitte rohkem kui 3 mg/kg. | Kroom VI sisaldus  [mg/kg] mitte tuvastatav | | läbis /\*13 |
| Hõõrdumine vastupanu nahk | DIN EN ISO 20347 | |  |
| a nahk peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 25 600 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | augud kuiv  ei mingeid auke | augud märg  ei mingeid auke | läbitud / \*13 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Vooder vamp ja quarer - GORE-TEX Carbon , kerge hall | | | | 5.5 |
| mass per üksus lausriie ala DIN EN 12127 | | | |  |
| Nõue : 260-300 g/m 2 | | mass per üksus ala  271,6 | | läbitud / \*8 |
| Paksus | | DIN EN ISO 5084 | |  |
| Nõue : 0,6-1,0 mm | | Paksus  [mm]  0,86 | | läbis /\*8 |
| Pisar tugevus | DIN EN ISO 13937-2 | / DIN EN 13571 / PFI 00/1123 | |  |
| nõue suunas​ vastu suund ja "b" 2 15 N |  | nimi  vastu​ | tugevus  57,3  50 | läbis /\*8 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | DIN EN ISO 20347 | | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt 22 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 20,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2hl  14,1 vett aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  114 | | läbitud / \*8 |
| Hõõrdumine vastupanu Martindale - Ülemine pinnale | | ia . DIN EN ISO 20344 | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuivatamine 51 200 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | | augud kuiv  pole auku pole auku | augud märg  pole auku pole auku | läbitud / \*8/9 |
| Fiber mikroskoopia - Ülemine pinnale | | DIN EN ISO 1833-1 | |  |
| informatiivne | | Tulemus  Polüamiid 27,7% polüester | | läbis /\*8 |
| Fiber mikroskoopia - sisemine kiht | | DIN EN ISO 1833-1 | |  |
| informatiivne | | Tulemus  100% polüester | | läbis /\*8 |

Prüf -

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| FTIR of the funktsionaalne kiht | |  | | |  |
| Ees taga | | PTFE | | | läbitud / \*8 |
| Fiber mikroskoopia - sees kiht | | DIN EN ISO 1833-1 | | |  |
| informatiivne | | Tulemus  100% polüamiid | | | läbis /\*8 |
| Hõõrdumine vastupanu (Martindale) sees | | ia . DIN EN ISO 20344 | | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuivatamine 51 200 tsüklit | | augud kuiv  pole auku | | augud märg  pole auku | läbis /\*8 |
| Vooder - Puma Beež Non Idro-NewKit 100 | |  | | EN ISO 20345 | 5.5 |
| Pisar tugevus | | DIN EN ISO 20345 | | | 5.5.1 |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised .  Kaetud kangas ja tekstiil peab mõlemas olema vähemalt 15 N juhised | | pisar tugevus nahk | pisar tugevus tekstiil  97 | | läbitud / \*11 |
| Hõõrdumine vastupidavus - vamp vooder | |  | DIN EN ISO 20345 | |  |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuiv 25 nr  märg 12 800x auku | |  | tulemus :  pole auku pole auku | | läbitud / \*11 |
| Hõõrdumine takistus - iste piirkond vooder | |  | DIN EN ISO 20345 | |  |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuiv 56 200x märg 25 | ei mingeid auke |  | tulemus :  pole auku pole auku | | läbitud / \*11 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | |  | DIN EN ISO 20345 | | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt > 2 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 20,0 mg/ cm2 | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h]  40 vett aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  321,5 | | | läbis /\*11 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Vooder konts – mitte- wowe Micropell 120, hall DIN EN ISO 20347 | | | | | | 5.5 |
| Pisar tugevus DIN EN ISO 20347 | | | | | | 5.5.1 |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised .  Kaetud kangas ja tekstiil peab mõlemas olema vähemalt 15 N juhised | | | pisar tugevus nahk | pisar tugevus tekstiil  45 | | läbitud / \*10 |
| Hõõrdumine vastupanu – kulukas nõue  DIN EN ISO 12947-2 | | | / DIN EN 13520 / PFI 00/1132 | | |  |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuiv 500 OOOX märg 170 OOOX | | ei mingeid auke | tulemus :  selge abrasioon no hole raske hõõrdumine ei ole auku | | | läbis /\*10 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | | DIN EN ISO 20347 | | | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt 22 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 20,0 mg/ cm2 | | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h]  13,8 vett aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  112,3 | | | läbis /\*10 |
| Paksus | | | DIN EN ISO 2589 / PFI 00/1118 | | |  |
| Nõuded : 1,20 +/- 0,05 mm | | | Paksus  [mm]  1,19 | | | läbitud / \*10 |
| Värv püsivus juurde hõõrudes | | | EN ISO 105-X12 / PFI 00/1148 | | |  |
| kuiv märg higistama | | | kuiv märg higistama | | muuta  vähe vähe vähe | läbitud / \*10 |
| tõmbetugevus lausriide tugevus ja pikenemine​ | | | iA . DIN EN ISO 13934-1 | | |  |
| tõmbetugevus tugevus ja tõmbetugevus tugevus b pikenemine a pikenemine b | nõue  tellija  2350  2350  230  230 | | tõmbetugevus tugevuse pikenemine  [N/50 mm]  1122  683,5  78,2  131,8 | | | läbis /\*10 |

Prüf - und - +49 (0)6331 2490 0;



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Värv püsivus juurde higistamine DIN EN ISO 105-E04  iA . DIN EN 17700 Verfahren C.2+C.3/ PFl 00/1152 | | | | |  |
| Parameeter  SCAcetat pH 5,5 Bu . Puuvill pH 5,5  Polüakrüül pH 5,5  Näidis pH 5,5  SCAcetat pH 8,0  Polüakrüül pH 8,0  Näidis pH 8,0 | | nõue tellija  24 | tulemus  [ halltoonid ]  4-5  4-5  4  4-5  4  4  4-5 | | läbitud / \*10 |
| Tekstiili leotusvee kiirus​​ kangad DIN 53924 | | | | |  |
|  | Parameeter  aega proovi proov b​  aega proovi proov b​  aega proovi proov b​  aega proovi proov b​ | IOS  30ndad  60ndad  300ndad | kõrgus  [mm] | | läbitud / \*10 |
| WDD |  | DIN EN ISO 14268 / DIN EN 13515 / PFI 00/1144 | | | 5.5.3 |
|  | WDD |  | WDD  [mg/cm2xh]  14,6 | | läbis /\*10 |
| muud vooder - Shoe Max beež | | | DIN EN ISO 20347 | | 5.5 |
| Pisar tugevus | | | DIN EN ISO 20347 | | 5.5.1 |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised . Kaetud kangas ja tekstiil peab mõlemas olema vähemalt 15 N juhised suund 1 suund 2 | | | pisar tugevus nahk | pisar tugevus tekstiil  21/20/21  26/26/26 | läbitud / \*16 |
| Hõõrdumine vastupanu vamp ja veerand vooder | | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 25 600 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | | |  | pole auke pole auke | läbis /\*16 |
| Hõõrdumine vastupanu vooder kannal​ ala | | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 51 200 tsüklit märg : 25 600 tsüklit | | |  | pole auke pole auke | läbitud / \*16 |
| Hõõrdumine vastupanu – tellija nõue | | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 73 000 tsüklit märg : 53 000 tsüklit | | |  | pole auke pole auke | läbitud / \*16 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.5.3 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt > 2 mg/cm 2 h  Vesi​ aur koefitsient peab ole mõistus. 220,0 mg/ cm2 betrageeni | | | vesi aur läbilaskvus  [mg/cm2h]  44,7  47,5  48,1  vesi aur koefitsient  [mg/cm2]  357,3  380,2  384,9 | | läbitud / \*16 |

Prüf - und - +49 (0)6331 2490 0;



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| muud vooder - PES-Profil- Filet ( Dorado ), must DIN EN ISO 20347 | | | 5.5 |
| Pisar tugevus DIN EN ISO 20347 | | | 5.5.1 |
| Pisar​ tugevus jaoks nahk peab olema mõlemas vähemalt 30N​ juhised . Kaetud kangas ja tekstiil peab mõlemas olema vähemalt 15 N juhised | pisar tugevus  Tekstiil  suund 1  22.18.18 | pisar tugevus  Tekstiil  suund 2  15.18.16 | läbitud / \*15 |
| Hõõrdumine vastupanu vamp ja veerand vooder | DIN EN ISO 20347 | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 25 600 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | pole auke pole auke | | läbitud / \*15 |
| Hõõrdumine vastupanu vooder kannal​ ala | DIN EN ISO 20347 | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud teostatud : kuivatamine 51 200 tsüklit märg : 25 600 tsüklit | pole auke pole auke | | läbis /\*15 |
| Hõõrdumine vastupanu – tellija nõue | DIN EN ISO 20347 | | 5.5.2 |
| a vooder peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuivatada 100 000 tsüklit märg : 50 000 tsüklit | pole auke pole auke | | läbis /\*15 |
| Vesi aur läbilaskvus ja koefitsient | DIN EN ISO 20347 | | 5.4.6 |
| Vesi​ aur läbilaskvus peab olema vähemalt 25 mg/cm 2 h  Vesi​ aur imendumine on vaja jaoks arvutus  Vesi​ aur koefitsient peab olema vähemalt 15,0 mg/ cm2 | vesi aur läbilaskvus [mg/cm2h]    vesi aur neeldumine [mg/cm2]  vesi aur koefitsient  [mg/cm2] | | läbitud /\*15 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sisetald - Aquaseal NW T39U 2,5mm Golf | | DIN EN ISO 20347 | 5.7 |
| Paksus | |  | 5.7.1 |
| Nõue : vähemalt 2,0 mm | | paksus  [mm] | läbitud / \*2 |
| Vesi imendumine ja desorptsioon | | DIN EN ISO 20347 | 5.7.3 |
| a vesi imendumine​​ sisetald või sokk peab olla mitte vähem kui 70 mg/ cm2  a vesi desorptsioon peab olla mitte vähem kui 80 % vesi imendunud . | | imendumise desorbtsiooni  [mg/cm2]  127 100 | läbitud / \*2 |
| Hõõrdumine vastupidavus - sisetald | | DIN EN ISO 20347 | 5.7.4.1 |
| pärast 400 tsüklit a näidis peab olla​​ sama tingimus nagu​ viide | | sama mis viide | läbis /\*2 |
| Tihedus | | PFI 00/1027 | 5.7.4.1 |
| informatiivne | | 0,38 g/ cm3 | läbitud / \*2 |
| vastupidav painutamine käitumine ( Rossflex ) | | ia . ISO 5423 | 5.7.4.1 |
| 100000x / 23 0 C a  / 23 0 C b | no punction no punction | kahju pole kahju​ | läbitud / \*2 |
| Elektriline vastupanu – informatiivne | | ia . ISO 5423 | 5.7.4.1 |
| kohale toimetatud olek antistaatiline kuiv antistaatiline märg | | x 10 2 x 10 2 x 10 2 | läbis /\*2 |

F;

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Välistald DIN EN ISO 20347 | | | 5.8 |
| Disain DIN EN ISO 20347 | | | 5.8.1 |
| Välistald klambriga​​ kõrgus väiksem​ kui 2,5 mm , loetakse puhastamata | | |  |
| Paksus DIN EN ISO 20347 | | | 5.8.1.1 |
| Välistald​ saab olla koosneb mitmest​ kihid . Millal mõõdetud vastavalt​ standardiga ISO 20344, 8.1.2 , välistald paksus , dl ja d3, peab täita a nõuded :  Puhastamata​ välistald I klass ja Il dl> 6 mm  Puhastatud välistald klass I de 4 mm Klaaritud välistald klass Il d1 2 3 mm d\* 6 mm  vaata dl ja dB sisse  DIN EN ISO 20344, 8.1.2 | suurus  35  43  51 | [mm]  10,7  10,7  10,0 | läbis /\*1 |
| Puhastatud ala |  | DIN EN ISO 20347 | 6.7.1 |
| Klambrid​ ala​​ välistald peab olla viisil ehitatud​ et no sirgjooneline sooned katavad​ a terve välistald | suurus  35  43  51 | täidetud  [ jah / ei] jah jah jah | läbitud / \*1 |
| Klambrid kõrgus | | DIN EN ISO 20347 | 6.7.2 |
| Klamber​ kõrgus peab olema vähemalt d2 juures olema 3 mm | suurus  35  43  51 | [mm] | läbitud / \*1 |
| Pisar välistalla tugevus​ | |  |  |
| Pisar välistalla tugevus 8 kN / m | Suurus  35  43  51 | Pisar tugevus  [ kN /m]  10,26  10,26  10,26 | läbis /\*1 |

Prüf - und - +49 (0)63312490 0;



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Hõõrdumine vastupanu | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.8.3 |
| a sugulane mahukadu​​ olla mitte riiv kui  tihedus [g/cm3] | kaotus  [mm3]  150  250 | suurus  35  43  51 | kaotus  [mm3]  37  37  37 | läbitud / \*1 |
| Paindumine vastupanu |  |  | DIN EN ISO 20347 | 5.8.4 |
| a lõigatud kasvu peab olla mitte suurem kui  4 mm enne 30 000 paindet tsüklid  Spontaanne praod on vastuvõetavad​​ järgnev asjaolud   1. Keskpunkt​​​ paindumine ala peab olla hinnatud jaoks pragunemine . Praod all a varbakate tsooni peab olla ignoreeritud 2. Pindmine praod üles sügavus kuni 0,5 mm peab olla ignoreeritud 3. kui praod ei ole sügavamale kui   1,5 mm, mitte kauem kui 4 mm ja mitte rohkem kui arvult viis | | suurus  35  43  51  suurus  35  43  51 | cur kasv [mm]  sptataanne pragu  möödus möödas möödas | läbitud / \*1 |
| Vahekiht võlakiri tugevus | |  | DIN EN ISO 20347 | 5.8.6 |
| a võlakiri tugevus vahel a välimine või puhastatud kiht ja​ külgnevad kiht peab olla mitte vähem kui N/mm. Millal seal on rebimine​​ välistald kihid ja​ võlakiri vahel a välistald kihid ei saa olla eraldatud ,​ võlakiri tugevus on läbitud | | Größe  35  43  51  \* Materjalbruch  \*\* Adhesionsbruch | Trennkraft  [N/mm]  33\*  4,68\* | läbis /\*1 |
| Vastupidavus juurde kuum kontakti | | DIN EN ISO 20347 | | 6.4.1 |
| kummist ja polümeerist välistald peab mitte sulab ja hakkab mitte areneda ükskõik milline praod millal kõver ümber a südamik | | suurus täidetud  [ jah ei]  35  43  51 jah | | läbis /\*1  Sümbol HRO |
| Vastupidavus juurde kütust õli | | DIN EN ISO 20347 | | 6.4.2 |
| Helitugevuse muutus​​ peab mitte olla rohkem kui 12%. Kui a maht kahaneb rohkem kui 1% või a suureneb kõvadus veelgi​​ kui 10 Shore a kõvaduse ühikut , täiendav katsekeha peab olla võetud ja testida vastavalt​ standardiga ISO 20344, 8.6.2  Lõikus​ kasvu peab olla mitte suurem kui 6 mm enne 150 000 paindet tsüklid . | | suuruse suurenemine  35 4, 60  43 4, 60  51 5,16 | | läbis /\*1  Sümbol FO |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sokk - HAIX O CO-System | | DIN EN ISO 20347 | | 5.7 |
| Vesi imendumine | | DIN EN ISO 20347 | | 5.7.3 |
| a vesi neeldumine peab olla vähemalt​  270 mg/ cm2 | | adsorptsioon  [mg/cm2]  241/229/233 | | läbitud / \*14 |
| Vesi desorbtsiooni | | DIN EN ISO 20347 | | 5.7.3 |
| a vesi desorbtsiooni peab olla vähemalt​  80 % | | desorbtsiooni  92/90/91 | | läbis /\*14 |
| Hõõrdumine vastupanu sokk | | DIN EN ISO 20347 | | 5.7.4.2 |
| a sokk peab mitte areneda enne a on järgmine number olnud sooritatud :  kuivatamine 25 600 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | ükskõik milline tsüklite augud​ | kuiv pärast 240 000 tsüklit prooviaugud 1 nr​  märg pärast 60 000 tsüklit prooviaugud ​  1 nr | | läbitud / \*14 |
| Paksus |  |  | DIN EN ISO 9073-2 |  |
| Nõue : min 2,0 mm  Kaldal A 40 0  Kaldal A 50 0 | otsakuuli ala hingede paranemisala​ otsakuuli piirkond hinge paranemisala​ |  | Paksus [mm] | läbitud / \*14 |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sokid – BE 2.0 (EXE 1-429801) | DIN EN ISO 20347 | | 5.7 |
| Vesi imendumine – sokk | DIN EN ISO 20347 | | 5.7.3 |
| a vesi neeldumine peab olema vähemalt 2 70 mg/cm 2 sinist uus kollane uus punane uus | adsorptsioon  [mg/cm2] 275/295/281  197/179/173  219/233/218 | | läbitud / \*17 |
| Vesi desorbtsioon - sokk | DIN EN ISO 20347 | | 5.7.3 |
| a vesi desorbtsiooni peab olla vähemalt​  80% sinine uus kollane uus punane uus | desorbtsiooni  100/99/99  99/100/100  100/97/97 | | läbitud / \*17 |
| Hõõrdumine vastupanu sokk | DIN EN ISO 20347 | | 5.7.4.2 |
| a sokk peab mitte areneda ükskõik milline augud enne a järgmine tsüklite arv on olnud sooritatud :  kuivatamine 25 600 tsüklit märg : 12 800 tsüklit | kuiv pärast 150 000 proovi  1  2  3  4  märg pärast 50 000 proovi  1  2  3  4 | tsüklid augud ei ei ei  ei  tsüklid augud ei ei ei  ei | erfütlt / \* 18 |
| Märgistus | DIN EN ISO 20347 | | 7.0 |
| Iga jalatsite ese​ peab olla selgelt ja püsivalt märgitud ,  nt . reljeeftrükkimise teel või bränding , koos a järgnev :   1. suurus 2. tootja oma tunnusmärk​ 3. tootja oma tüüp määramine 4. valmistamise aasta ja kuu​ 5. viide juurde see rahvusvaheline standard dd.h. EN 20347:2012 6. sümbol (id) asjakohane juurde a kaitse ette nähtud | täidetud  [ jah / ei] jah | | möödas |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Teave juurde olla varustatud | DIN EN ISO 20347 |  | 8.0 |
| jalatsid peab olla varustatud juurde a peab olla klient koos a järgnev teave . Kogu teave üheselt mõistetav ja peab sisaldama a järgnev   1. Nimi ja täis aadress​​ tootja 2. Viide juurde see rahvusvaheline standard 3. Mis tahes selgitus piktogrammid , märgised ja jõudlustasemed​​ 4. Põhiline selgitus​​ testid mis on olnud rakendatud juurde a jalatsid , kui kohaldatav 5. Juhised jaoks kasuta : 6. testid juurde olla kandis poolt välja​ kandja enne kasutada , kui nõutud 7. sobitamine ja kuidas juurde pane selga ja võta ära a jalatsid , kui see on asjakohane 8. rakendus ( põhiline teave võimaliku kohta kasutab ja kus üksikasjalik teavet on antud​​ allikas ); 9. kasutuspiirangud​​ 10. juhiseid jaoks ladustamine ja hooldus , koos maksimaalselt perioodid vahel hooldus kontrollid 11. juhiseid jaoks puhastamine ja/ või saastest puhastamine 12. vananemine tähtaeg või aegumise periood ;​ 13. kui asjakohased hoiatused​ vastu probleeme tõenäoliselt juurde olla tekkinud ( muudatused saab kehtetuks tunnistada a tüüp heakskiit ,   nt . sokk , ortopeediline )   1. kui abivalmis , täiendav illustratsioonid , osanumbrid jne 2. Viide juurde tarvikud ja varuosad , kui see on asjakohane. 3. Pakendi tüüp​ sobiv transpordi jaoks , kui see on asjakohane | täidetud  [ jah / ei] jah | möödas |  |



Marc Dauber M. Sc .

Sertifitseerija isikukaitsevahend

Prüf - und

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teave umbes elektriline omadused DIN EN ISO 20347 | | 8.2 |
| Iga paar antistaatilist jalatsid peab olla tarnitud voldikuga​​ mis sisaldab defineeritud sõnastus . | täidetud  [ jah / ei] jah | möödas |
| Sokid DIN EN ISO 20347 | | 8,3 / 9,3 |
| Kui a jalatsid on varustatud eemaldatavaga​​ sokk , see peaks tehakse selgeks​​​ infoleht et testimine oli kandis välja koos a sokk paigas .​ Hoiatus​ peab olla antud et a jalatsid peab ainult olla kasutatud koos a sokk paika ja see​ a sokk peab ainult olla asendatakse võrreldavaga​ sokk tarninud​​ originaal jalatsid tootja .  Hoiatus​ peab olla antud et sobitamine an sokk saab mõjutada a ohutus omadused​​ jalatsid . | täidetud  [ jah / ei] jah | möödas |

Prüf - und Forschungsinstitut

Pirmasens eV . Zertifizierungsstelle

Teatatud Keha vastavalt juurde

EL määrus 2016/425

ID: 0193

-

T; +49 (0) 6331 2490 0;